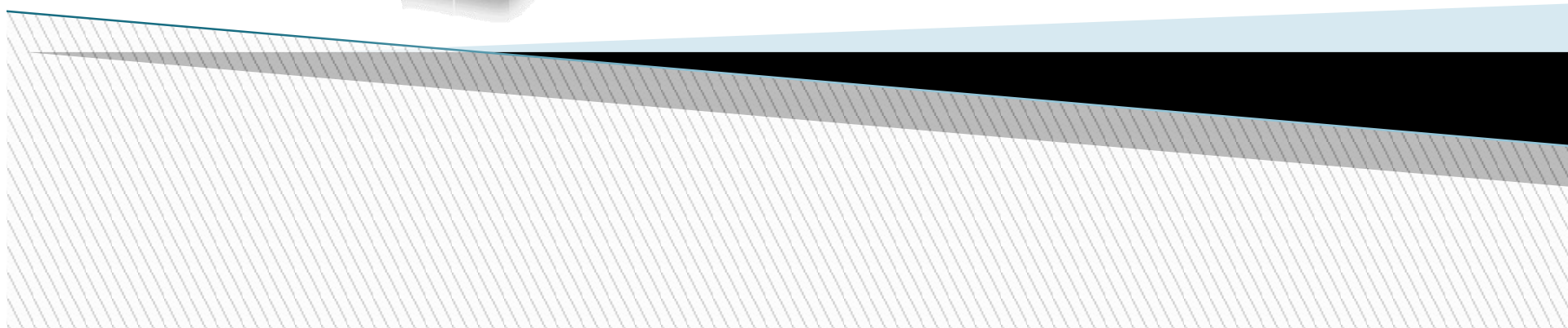
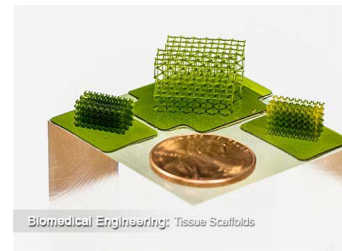
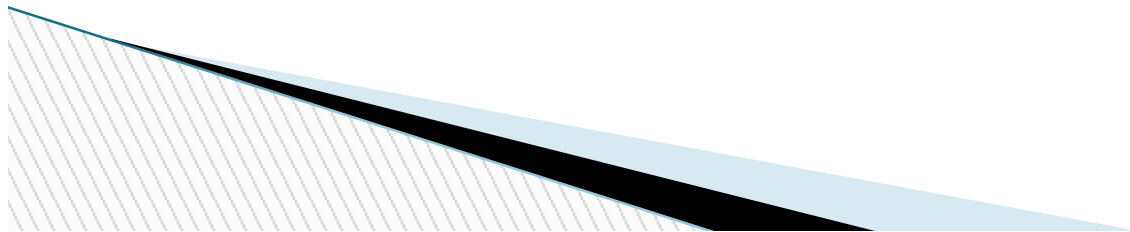


Kudo3D社 TiTan2のご紹介



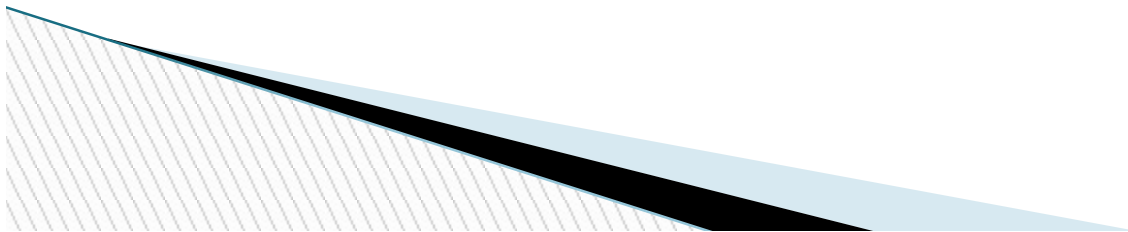
Kudo3D社 会社概要

- ▶ 本社：アメリカ合衆国（CA）
- ▶ R&D 生産拠点：台湾（新竹）
- ▶ 2012年設立
- ▶ 人数 8名（2017年現在）



Kudo3D社 沿革

- ▶2012年 共同創業者のTedd Syaoが卓上3Dプリンターの開発を始める。
- ▶2014年 KickstarterにてTitan1の発売を発表。
- ▶2016年 6月 Titan1のグレードアップ品Titan2を発表。
- ▶2016年 11月 Titan2の高解像度品Titan2HRを発表



Titan2 & Titan2HRのご紹介

▶ 解像度

Titan2 : 38~75um (XY解像度)

Titan2HR : 26~50um / 23~38um (XY解像度)

最高解像度 Z軸解像度 5um

▶ 出力スピード

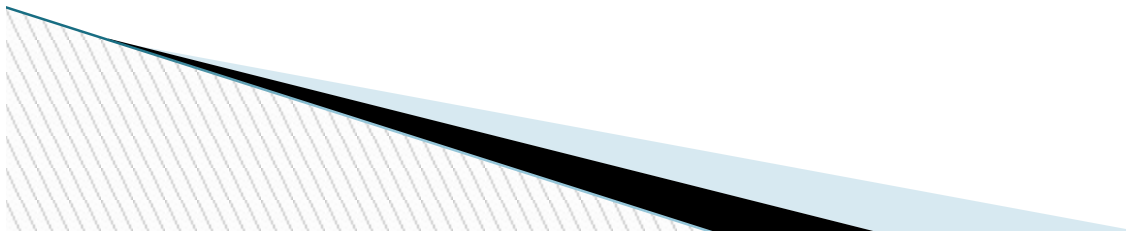
6.8cm/h (XY 50um, 積層ピッチ 100um 時)

▶ 最大造形サイズ

Titan2 (XY=75um): 14.4 x 8.1 x 25cm

Titan2HR(XY=50um): 9.6 x 5.4 x 25cm

Titan2HR(XY=38um): 7.1 x 3.8 x 25cm

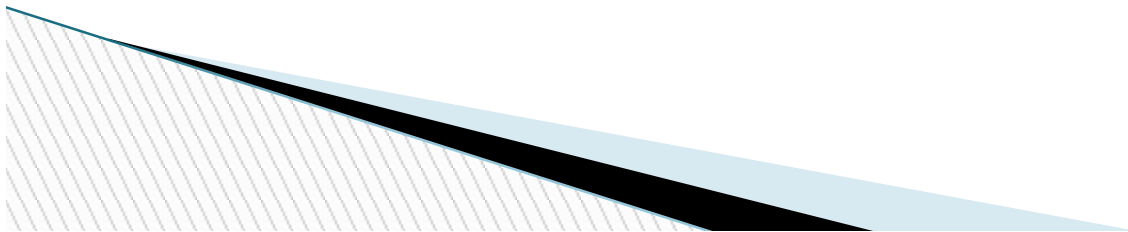


Titan2 (HR) の 特徴

- ▶Kudo3D社の3Dプリンターのコンセプトは“高解像度”と“柔軟性”です。
最高解像度は、最高XY軸で23um、Z軸で5umです。

柔軟性は露光強度、積層ごとに露光時間、及びステージの送り速度の変更が可能のため造形物ごとの対応力がある。

ウェブベースのソフトウェアを採用し各種制御デバイス(PC、スマホ、タブレット)でWifi接続、LAN接続による簡単制御が可能です。



柔軟性 一例のご紹介

・Enable Maskを使用することでプロジェクターの中心部分の光を弱くすることで露光面の光の強さを均一にすることができます。

・造形物のスライスの積層範囲を指定して露光時間やステージの送り速度を調整することが可能です。これにより造形物の複雑な部分の出力に対応できます。

Search...

Chiral_5050.zip
Uploaded: 10 days ago
Size: 9.1MB

Chiral_small_platform_5050_ABS_T2.csv
Uploaded: 10 days ago
Size: 205.0bytes

Kudo3D_Calibration_5050.zip
Uploaded: 10 days ago
Size: 1.1MB

Kudo3D_Calibration_small_platform_5050_T2.csv
Uploaded: 10 days ago
Size: 11.4KB

Free: 11.4GB

Upload

Hint: You can also drag and drop files on this page to upload them.

Settings

Begin Layer no: 1 X (px): 1920

Slice Thickness (mm): 0.05 Y (px): 1080

Build Size X (mm): 66 Native Resolution (um): 50

Enable Shutter
 Enable Mask

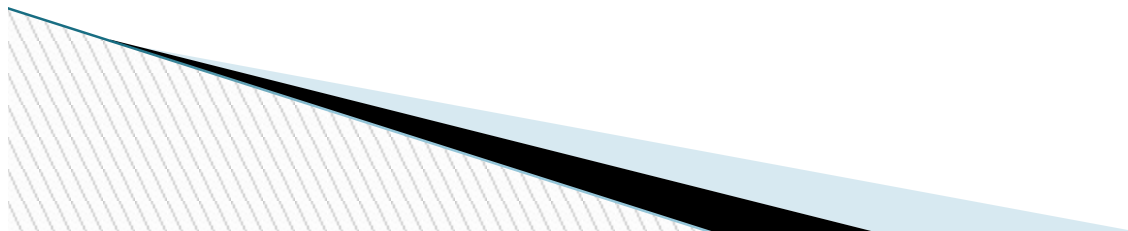
Specifications

csvfile.csv Save CSV File

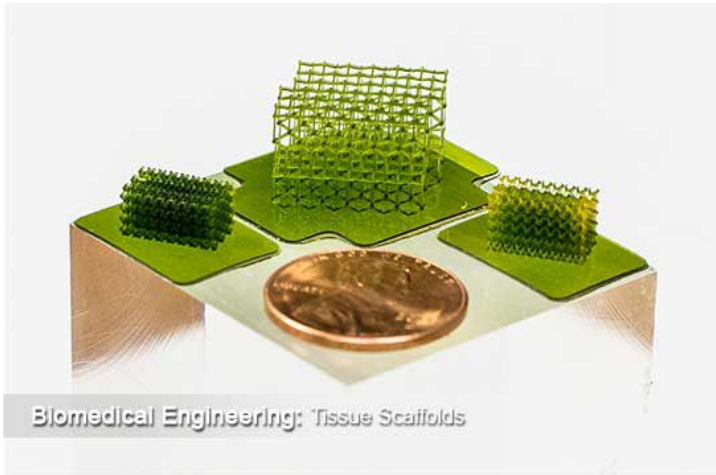
From Layer	To Layer	Exp. Time	Lift Height	Lift Speed
1	1	30	4	
2	9	10	3	
10	20	3.5	2	
21	30	3	2	
31	303	1.8	2	

樹脂のご紹介

品名	サプライヤー	対象造形	造形解像度(XY)	色
3DSR DX	3DSR	一般高解像度用 (低収縮レジン)	37～100ミクロン	黒
3DSR Cast	3DSR	超高解像度プリント、 インベストメント 鋳造用	23～50ミクロン	ダーク グリーン
SPOT-e	Spot-A materials	柔軟で弾力性の あるプリント用	50～100ミクロン	赤
SPOT-HT	Spot-A materials	硬く耐久性のある 高解像度の造形 用	37～75ミクロン	グレー



採用実績のご紹介



御清聴誠にありがとうございました。

ご興味いただけましたら是非、ニューメタルスへ
お問い合わせいただければ幸いです。

